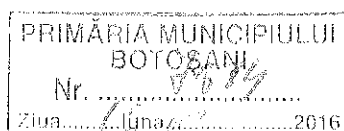


SECȚIUNEA III



Aprobat,
Primar,
Ovidiu Iulian PORTARIUC



CAIET DE SARCINI

1. OBIECT:

1.1 Obiectul de furnizare constă în achiziționarea **de bănci de odihnă** pentru dotarea unor parcuri, scuaruri și artere de circulație din municipiu.

1.2 Modelul care face obiectul achiziției este prezentat în fig. 1:-6 din Anexa 1 la prezentul

2. DESCRIERE, CERINȚE CONSTRUCTIVE ȘI DIMENSIONALE, ACOPERIRI DE PROTECȚIE

2.1 Dimensiuni de gabarit: lungime 1800-1900 mm, înălțime până la șezut 450-470 mm, înălțime totală maxim 900 mm și lățime maximă 700 mm.

2.2 Componenta produsului

Banca va fi compusă din două subansamble principale: suport metalic și subansamblul șezut/spătar din lemn, precum și elemente de prindere și elemente de fixare în beton.

2.3 Descrierea produsului

2.3.1 Suportul metalic este compus din două picioare metalice sudate pe un cadru metalic (fig.3).

3.3.1.1 Picioarele vor fi confecționate dintr-un schelet placat pe ambele părți cu panouri de tablă de minimum 2 mm grosime. Panoul dinspre exterior va fi de formă ușor bombată atât din motive estetice cât și din motive de rezistență mecanică (fig 1) pe care se va aplica o inscripționare și stema municipiului în conformitate cu prevederile pct. 2.3.4 din prezentul. Panoul din interior poate fi de formă plană. Picioarul băncii va avea înălțime corespunzătoare pentru a ține loc și de cotieră pentru bancă, iar capătul superior al acestuia să fie îmbrăcat cu o șipcă de lemn de formă ergonomică pentru sprijinul brațelor (fig 6).

3.3.1.2 Cadru metalic (fig. 3) este compus dintr-o țevă longitudinală de grosime de minimum 60 mm (pentru o bună rezistență mecanică) care unește și fixează prin sudură cele două picioare și un suport metalic de care se va fixa subansamblul șezut /spătar.

2.3.2 Picioarele trebuie să aibă prevăzute la partea inferioară tălpi metalice cu găuri pentru prindere în fundație prevăzute cu bușe cu capac (pentru a masca sistemul de fixare în beton)-fig. 6.

2.3.3. Pentru o bună rezistență mecanică, șezutul și spătarul băncii vor forma un subansamblu monobloc (fig.1, 3 și 5). Acest subansamblu va fi compus din 18-19 rigle de dimensiuni minime de 25x40 mm, din care două vor avea formă rotunjită în capete, respectiv prima de la spătar și ultima de la șezut. Prinderea șipcilor se va face cu 5 tije (tiranți) metalice care vor străpunge simultan cele 19 rigle, în cinci locuri, rezultând astfel un pachet rigid și solid. Tijele vor străpunge fiecare șipcă de lemn prin lățimea acestora astfel că nu sunt vizibile din exterior (vor fi îngropate în masa lemnoasă).Această cerință va rezolva problema ruperii (frângerii) accidentale sau voite a șipcilor, fenomen frecvent la șipcile prinse direct pe scheletul picioarelor de la alte modele de bănci. Forma tijelor va fi concepută în așa fel încât subansamblul final: șezut/spătar să aibă o formă „ergonomică”, respectiv să aibă o curbură adaptată corpului uman aflat în poziție de relaxare și odihnă. Pentru a păstra interstițiul dintre șipci se vor folosi distanțiere din teflon sau alt material nemetalic rezistent (fig. 4). Prinderea dintre rigle cât și

prinderea pe structura metalică se va face pe partea din spate pentru a nu fi vizibile și pentru a nu produce disconfort în utilizare.

2.3.4 Banca va fi personalizată astfel: pe o laterală exterioară a picioarelor se va inscripționa prin decupare textul " Primăria Municipiului Botoșani" și pe cealaltă sigla municipiului "Împreună dezvoltăm orașul". Sub ambele texte se va aplica stema municipiului prin una din metode: vopsire în câmp electrostatic sau confecționată din tablă de 1-2 mm grosime aplicată prin nituire (forma stemei din tablă va copia identic forma bombată a feței piciorului). Stema municipiului este prezentată în fig. 2 din Anexa 1 la prezentul. Această cerință este necesară atât pentru a personaliza mobilierul în zonele unde va fi montat cât și pentru a putea fi ușor de identificat în eventualitatea unor furturi.

2.4 Cerințe privind acoperirile de protecție

a) Picioarele trebuie să fie grunduite, zincate la cald sau alt tratament împotriva coroziunii și vopsite în câmp electrostatic cu vopsea maron - lovitură de ciocan.

b) Șipicile din lemn înainte de lăcuire vor fi tratate cu lazură ecologică de exterior (o combinație de uleiuri vegetale) pentru a fi rezistente la intemperii și razele UV. Lacul va fi de nuanța salcâm. Pentru a asigura rezistența mecanică corespunzătoare, lemnul din care vor fi confecționate șipicile, inclusiv cotierele, trebuie să fie din fag fiert și uscat.

4. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE A PRODUSELOR

a) Calitatea materialelor utilizate trebuie să confere rezistență, siguranță în exploatare și durabilitate.

b) Suprafețele metalice să fie plane și curate, să nu prezinte zgârieturi, ondulări, lipsă de material, fisuri, iar pelicula de vopsea să fie netedă, fără denivelări, colorații neuniforme, urme de matriță, rosături, etc. După prelucrarea mecanică, părțile componente exterioare să nu prezinte asperități, sudurile de la partea exterioară să fie netede și fără rugozități.

c) Suprafețele din lemn trebuie să nu prezinte fisuri, găuri, pungi de rășină, noduri, mucegai, putregai, etc., să fie rindeluite și șlefuite pe fețe și muchii.

d) Toate muchiile trebuie să fie teșite, rotunjite, bine finisate pentru a evita vătămarea utilizatorilor.

e) Elementele de asamblare (șuruburile) să fie din material anticoroziv (inox), cu cap rotunjit sau cap îngropat și acoperit, atât pentru siguranța utilizatorului, cât și din motive estetice.

5. LIVRARE, AMBALARE, TRANSPORT

a) Produsele se vor livra ambalate pentru a fi protejate pe durata transportului și depozitării ulterioare, până la amplasarea în teren. Furnizorul se va îngriji ca înainte de ambalare și transport produsele să fie bine uscate după operația de acoperire de protecție, astfel încât la livrare suprafețele să nu prezinte rosături sau urme în stratul de vopsea sau lac.

b) Cheltuielile de transport a produselor la achizitor intră în prețul produsului;

c) Marfa va fi transportată la magazia unității situată la sediul *Trei Coline* din str. Codrului nr. 16.

d) Produsele vor fi însoțite de avizul de însoțire a mărfii, certificatul de calitate și garanție și declarația de conformitate prin care furnizorul garantează că produsele respectă cerințele de calitate a materialelor și a acoperirilor de protecție prevăzute în caietul de sarcini și însușite în oferta tehnică.

6. RECEPȚII, GARANȚII

a) Furnizorul va specifica în ofertă termenul de garanție a produsului care trebuie să fie de minimum 12 luni de la data livrării;

b) Se vor recepționa numai produsele corespunzătoare din punct de vedere calitativ, care respectă cerințele caietului de sarcini. Nu se vor recepționa produse care sunt incomplete, fără accesorii, deteriorate ori degradate.

b) Dacă în perioada de garanție produsele se deteriorează datorită unor vicii de fabricație acestea vor fi reparate sau înlocuite de furnizor, pe cheltuială proprie;

c) Recepția produselor se va face urmărindu-se respectarea cerințelor din prezentul Caiet de Sarcini și se va finaliza cu un proces verbal de recepție care va însoți factura în vederea efectuării plății.

7. CERINȚE MINIMALE PENTRU OFERTA TEHNICO-FINANCIARĂ

a) Documentația tehnică va cuprinde, în **text și schițe**, toate caracteristicile tehnice ale produselor cerute în caietul de sarcini, materialele folosite, finisajele, informații referitoare la capacitate, dimensiuni, îmbinări, materialul din care este confecționat, tipul acoperirilor de protecție, etc. Informațiile vor fi complete, corecte, precise și explicite și vor cuprinde pe lângă principalele caracteristici tehnice, calitative și termenul de garanție.



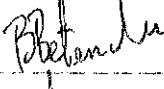

b) Fișa tehnică a produselor care să conțină descriere, desenul sau fotografia de prezentare a produselor, dimensiunile de gabarit, indicații de montaj, etc.

c) În oferta se va indica prețul unitar în lei / buc., fără TVA.,

d) Termenul de livrare a produselor va fi de maxim 60 zile calendaristice de la data încheierii contractului.

9. ANEXE

1. Anexa 1

Prenume / NUME	Funcție	Direcție / Serviciu / Birou / Compartiment	Data	Semnătură
Cosmin-Ionuț ANDREI	Viceprimar			
Adriana ZAICEANU	Administrator public			
Nicolae SEMENESCU	Director Executiv	Direcția EDILITARE		
Bogdan BEȚENCHI	Șef Serviciu	Serviciu EDILITARE		
Larisa RAȚĂ	Consilier	Compartimentul SPAȚII VERZI	08.02.2016	

Anexa 1 la caietul de sarcini

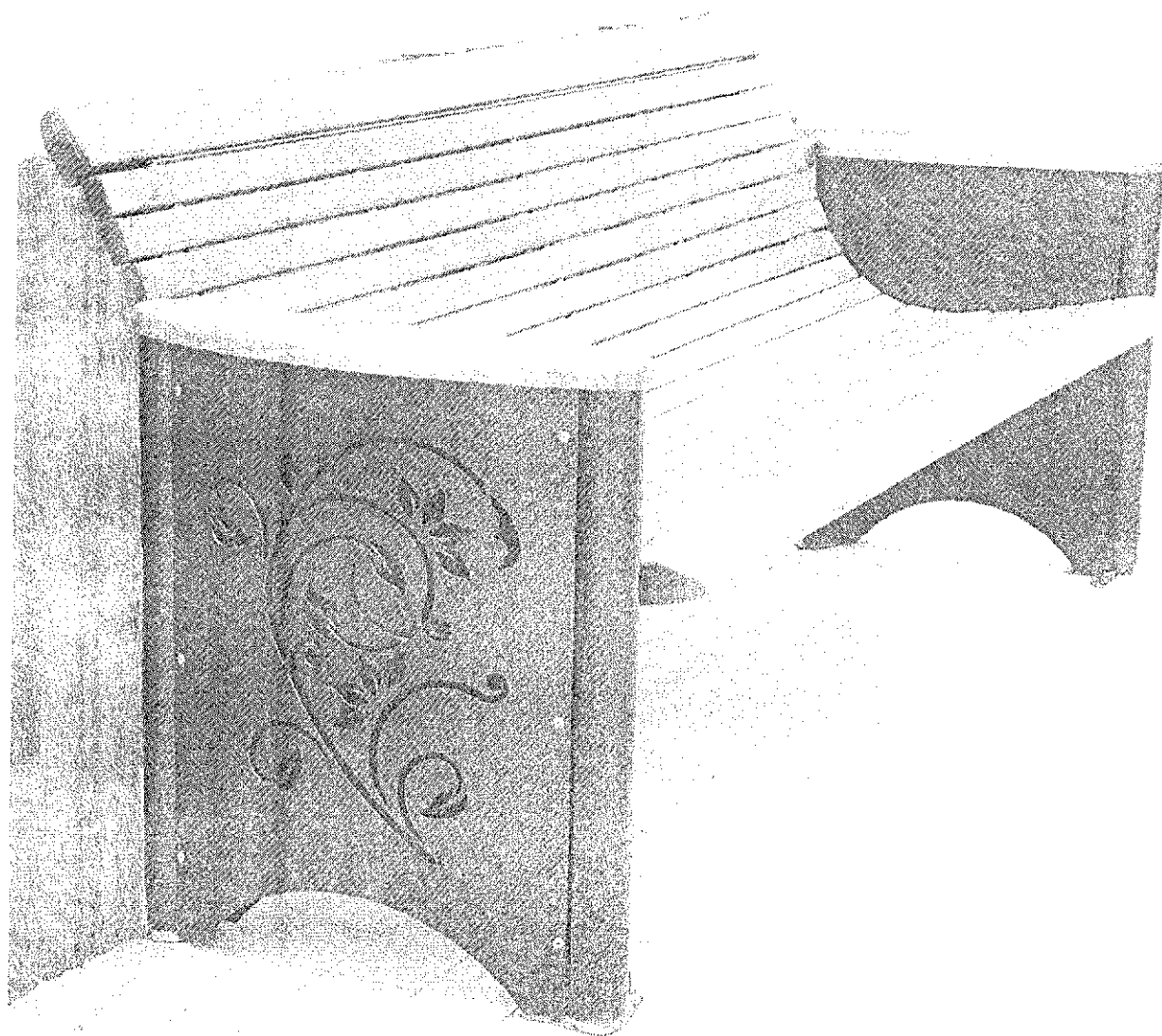


Fig.1 (poza laterală)

Notă : pentru personalizare , în loc de elementul floral se va inscripționa prin perforare : pe o laterală „**Primăria Municipiului Botoșani** „ și pe cealaltă „ **Împreună dezvoltăm orașul** „ iar pe ambele părți sub text, se va aplica stema municipiului.

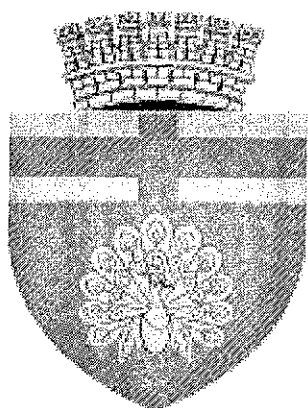


Fig. 2
Stema municipiului

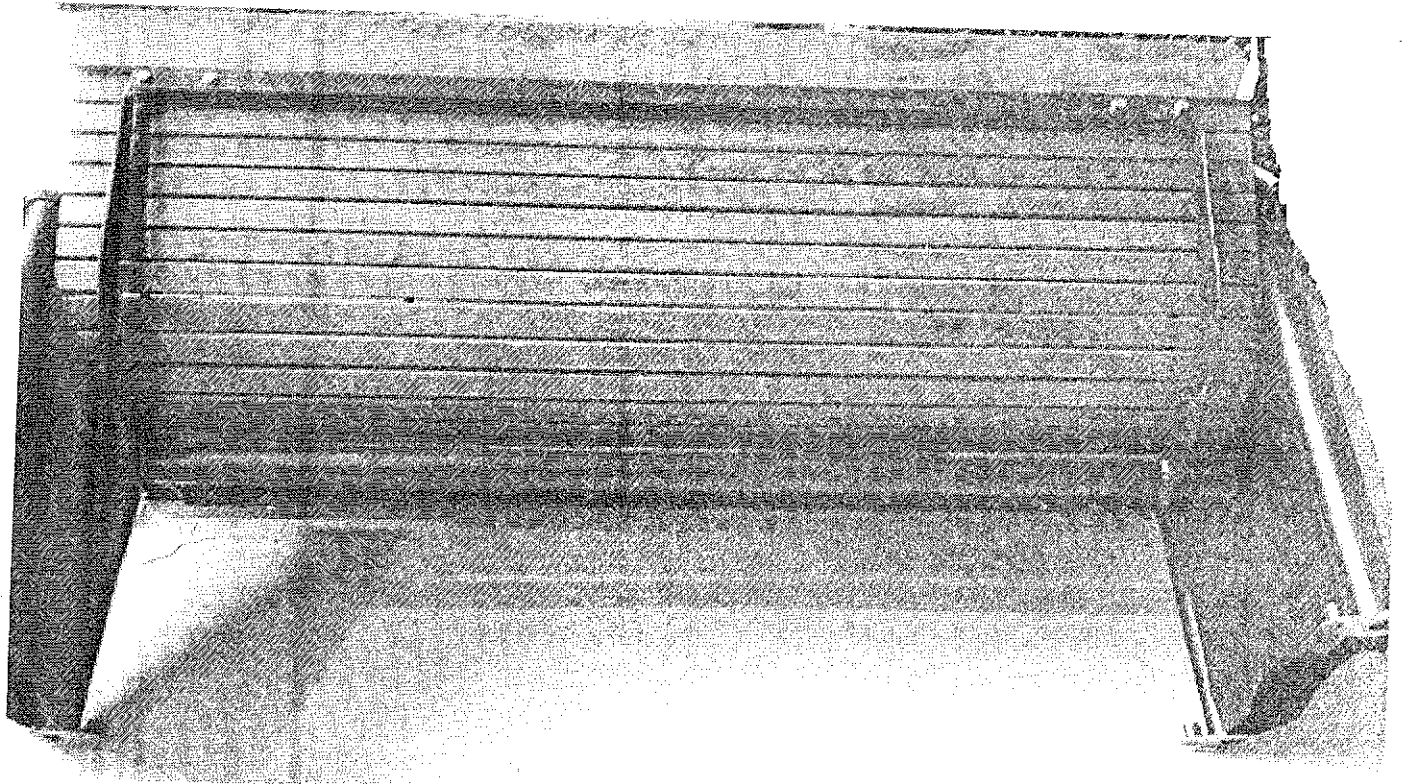
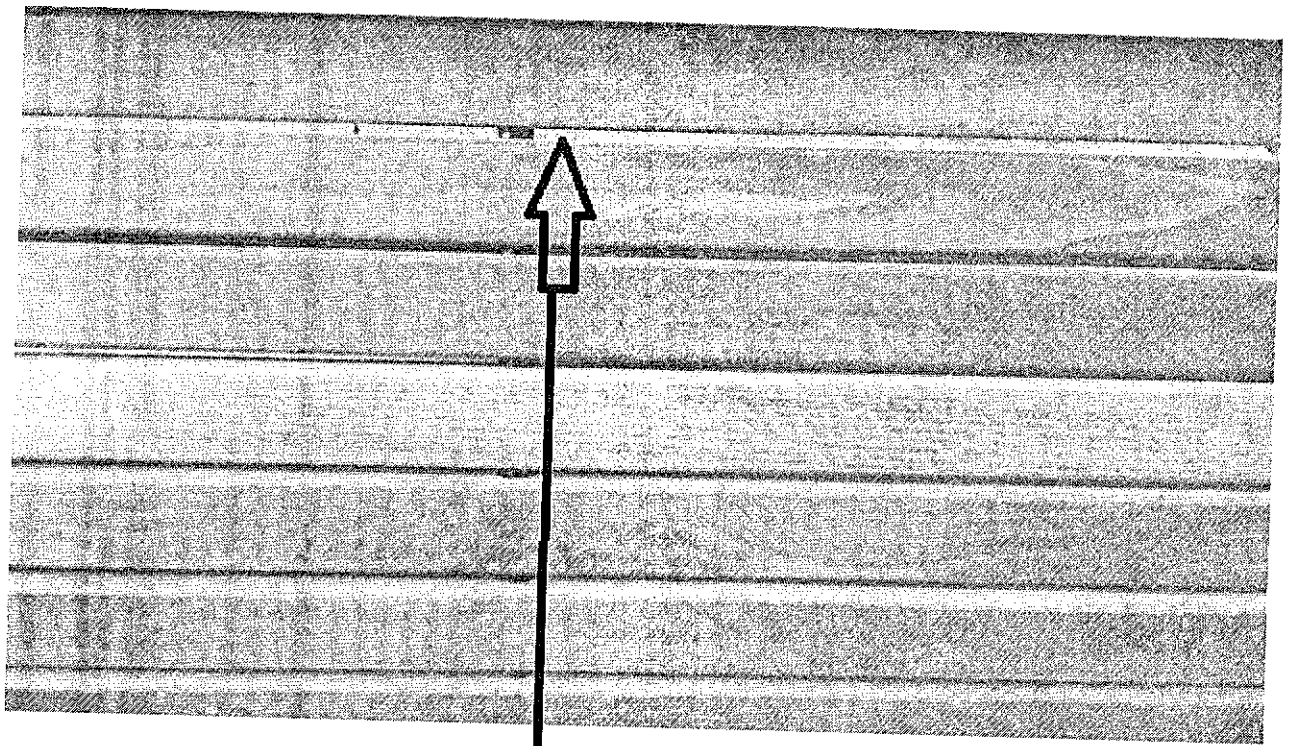


Fig. 3(poza spate banca)



interstițiu dintre sipci

Fig 4

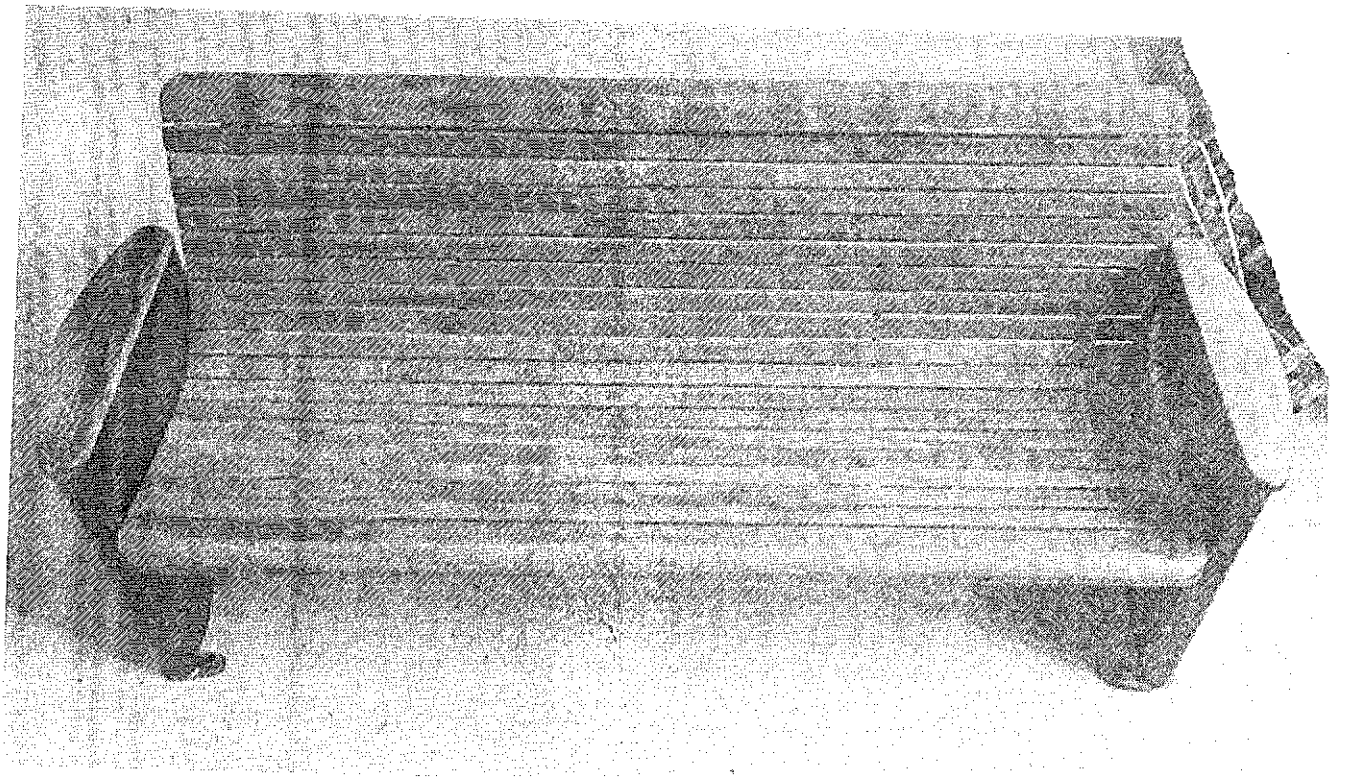
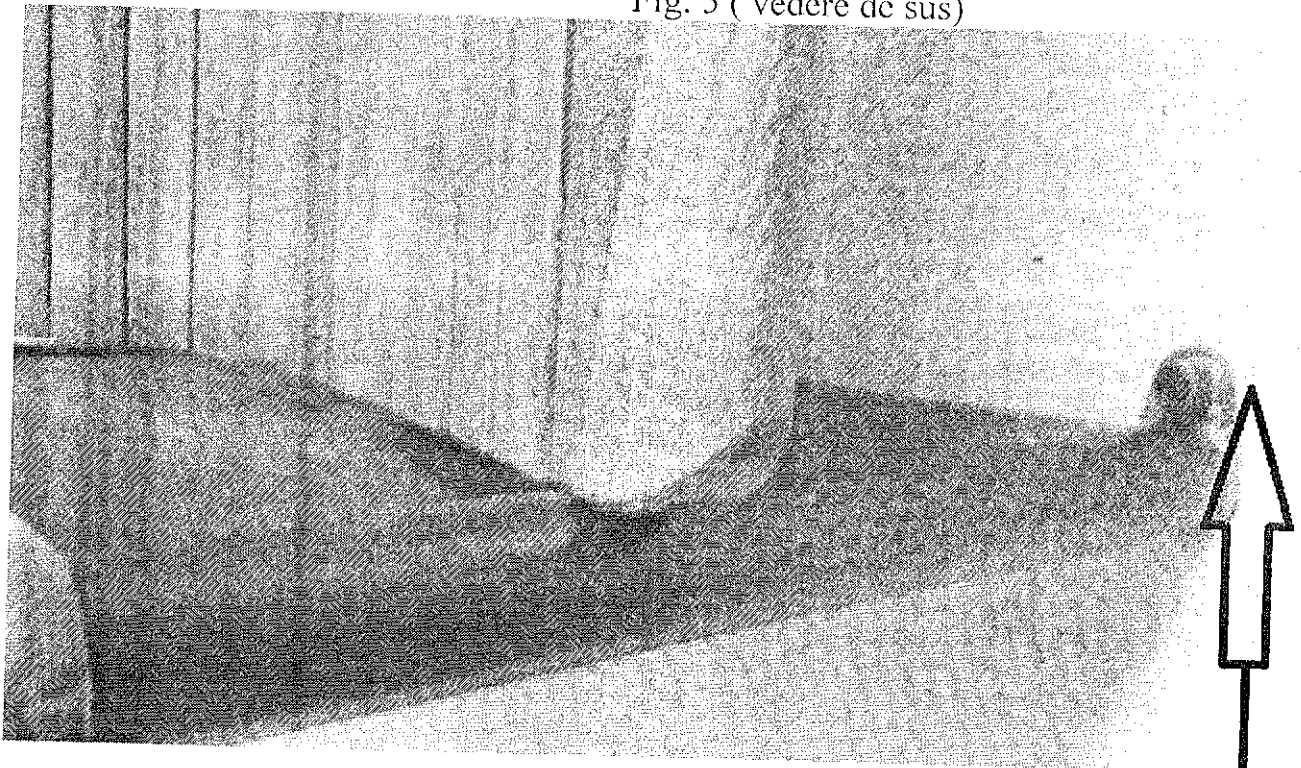


Fig. 5 (vedere de sus)



sistem prindere in beton

Fig 6